

## 목재(잔가지) 파쇄기 규격서

### Commodity Description

조달청 세부품명번호	구분	규격	비고
2110170601	제조사 및 모델명	대륙기계 DLK350S	
	기체크기	2,310 × 1,110 × 1,825 (L × W × H)	
	중량	1,465kg	
	절삭방식	드럼회전식	
	목재공급방식	상하로올러	
	이동여부	가능	
	파쇄능력	3,000kg/H	
	최대파쇄직경	150mm	
	소요동력	35HP	
	동력전달방식	벨트식	
	칼날규격	103 × 68 × 12	
	사용원료	가솔린	
	주행장치	무한궤도형	
	타이어	크로라 2EA	
절단모터 동력	23KW		

**[기타 조건]**

1. 목재는 자동공급제어시스템을 적용하여 공급되어야 한다.
2. 공급부는 전자클러치 기능 적용하여 파쇄 부하를 방지하고 강력한 송풍을 제공해야 한다.
3. 배출구는 360°회전이 되어야 한다.
4. 공급, 주행, 선회 (무한궤도 주행방식) 기능은 유압을 통한 작동을 지원해야 한다.
5. 감김현상과 배출구 막힘현상이 없어야 한다.
6. 경사지 주행과 운송수단(트럭 등) 상,하차를 안전하게 지원해야 한다.
7. 충분한 강도를 가지며 조립상태가 양호하고 동작이 원활해야 한다.
8. 농업기계 형식표지판, 접근 경고 및 주의 스티커를 부착해야 한다.
9. 모든 철재 부품은 부식방지를 위한 도금이나 페인팅을 해야 한다.
10. 구동부 및 회전을 요하는 부분은 누유방지를 위한 패킹, 오일씰 등을 사용하여 누유 및 물이 들어오는 것을 방지해야 한다.
11. 투입호퍼는 잔가지, 물거리, 원목 등을 쉽게 투입할 수 있게 파쇄 규격보다 크게 제작되어야 한다.
12. 로라 형태는 갈고리 또는 톱니형태로 인장, 압착 스프링을 이용 강력하게 송재가 되도록 갖추어 있어야 한다.

13. 카바 개방으로 파쇄날 교체가 용이하게 만들어야 한다.
14. 파쇄된 입자가 막힘없이 배출이 될 수 있도록 송풍 능력을 갖추어야 한다.
15. 배출구 끝의 날개를 이용하여 배출 각도를 조절할 수 있어야 한다.
16. 작업시 재료의 전.후진이 쉽게 될 수 있게 작동이 쉬운 구조이어야 한다.
17. 모든 회전부위와 위험발생의 염려가 있는 부위는 커버나 안전망 등을 설치하여 작업자의 안전을 보장 할 수 있는 안전장치를 갖추어야 한다.
18. 정비, 주유등이 쉽고 안전성이 확보된 구조이어야 한다.
19. 파쇄기의 몸체는 운전하중과 충격에 충분히 견딜 수 있으며 뒤틀림 및 휨 등에 변형이 없는 구조이어야 한다.
20. 파쇄기의 재료는 아래에 명시된 것 또는 이와 동등 이상의 품질을 갖는 것으로 하여야 한다.

- KS D 3503 일반 구조용 압연 강재
- KS D 3551 특수 마대강(냉연 특수 강대)
- KS D 3711 크롬 몰리브덴 강재
- KS D 3752 기계 구조용 탄소 강재
- KS D 3753 합금공구강
- KS D 4301 회주철품
- KS D 6013 초경합금

부 품 명	재 료
커버, 축, 기어, 로울러	KS D 3503(SS400), KS D 3711(SCM 435), KS D 3752(SM45C)
칼날	KS D 3753(STD 11), KS D 6013(D종), KS D 3752(SM45C)
파쇄 드럼	KS D 3503(SS400), KS D 3752(SM45C)
폴리	KS D 3752(SM45C), KS D 4301(GC250)
후레임	KS D 3503(SS400)

21. 하자보증기간은 제품 검수일로부터 1년간 제공해야 한다.
22. 제품의 안정적 공급과 A/S를 위해 제조사(대륙기계, 054-834-5385)에서 발행하는 ‘물품공급 및 기술지원확약서’를 제출해야 한다.

2024년 5월 27일



**삼육대학교**  
SAHMYOOK UNIVERSITY